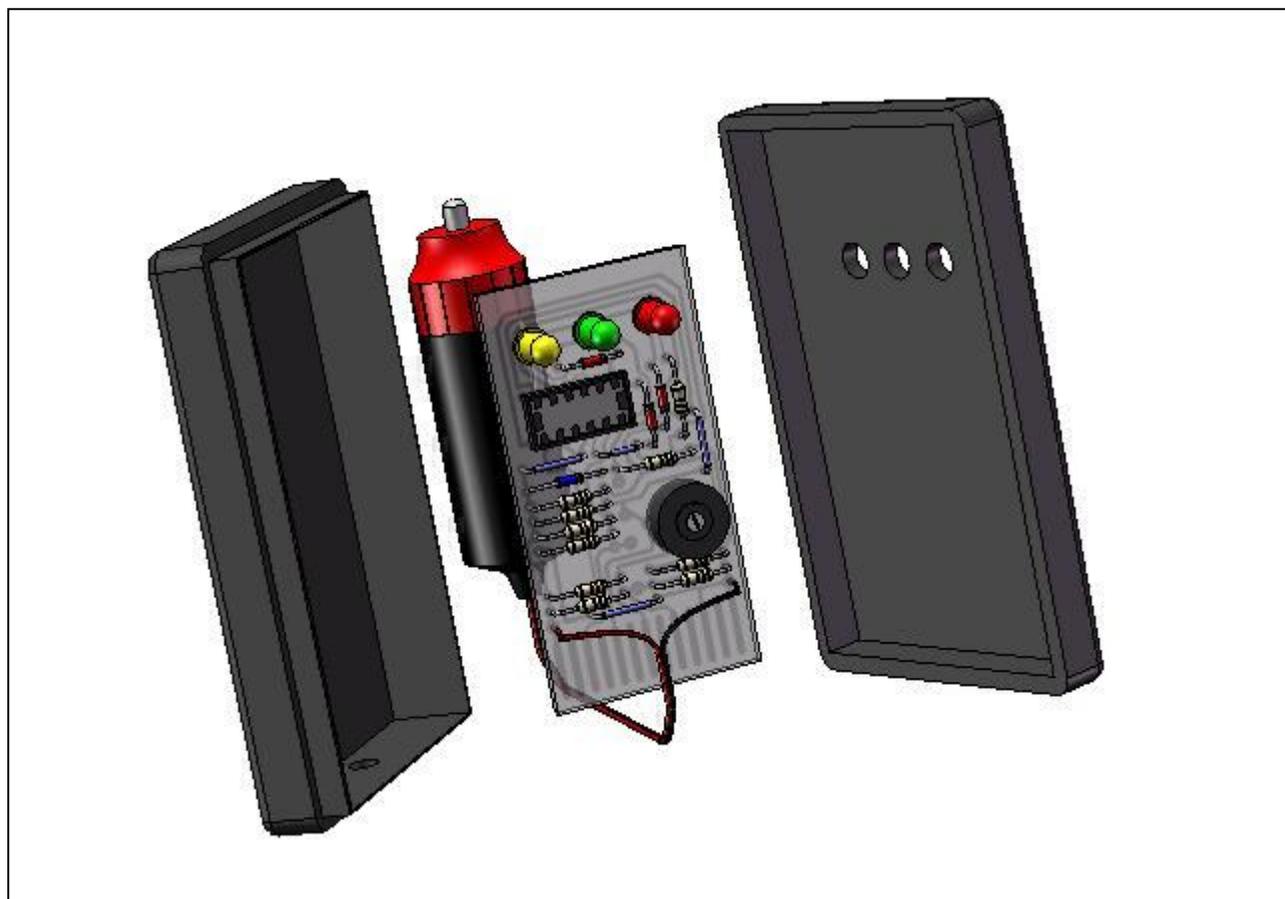
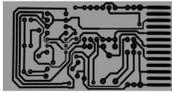
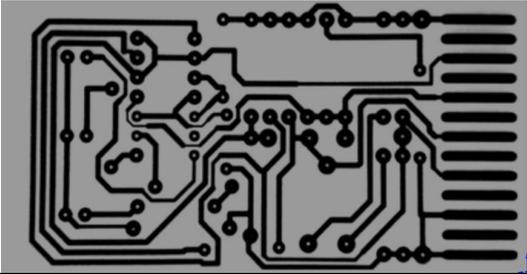
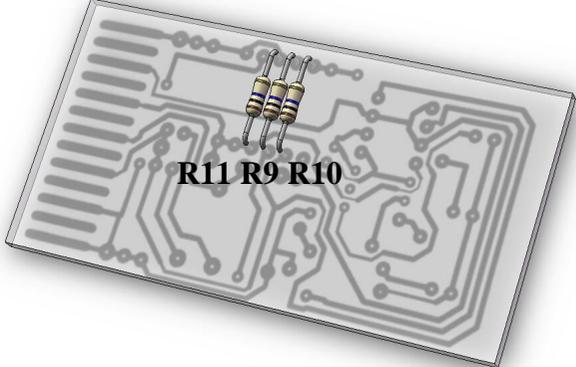
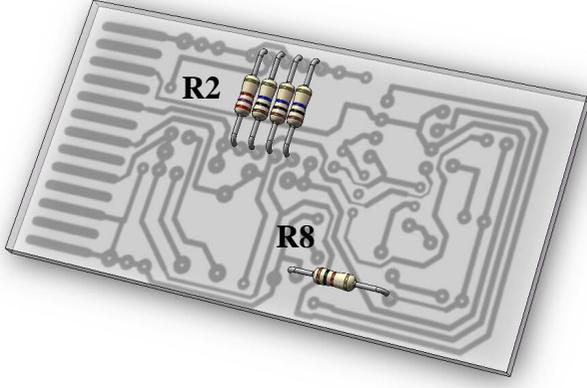
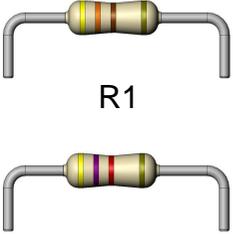
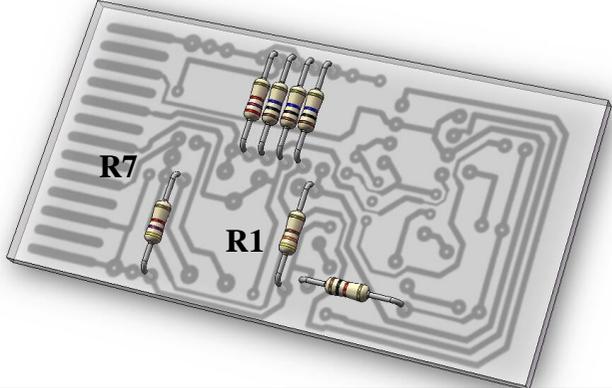
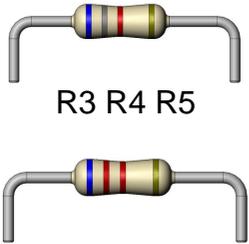
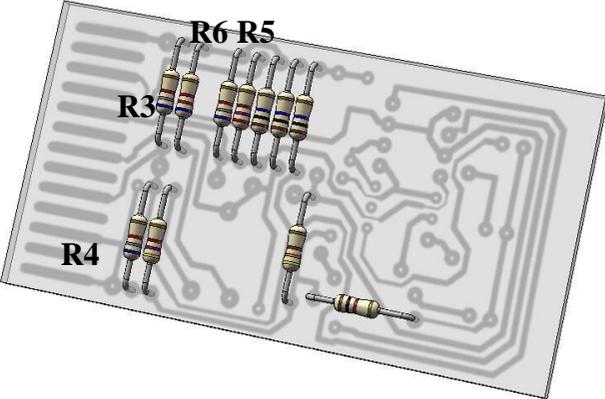
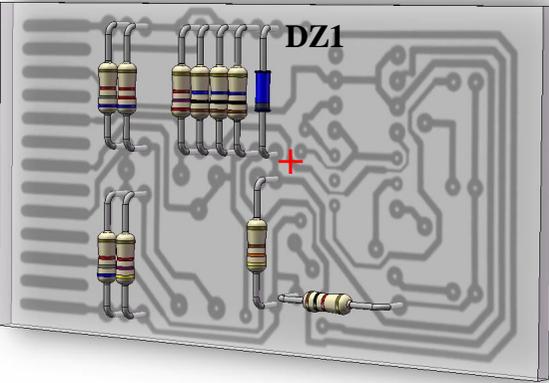


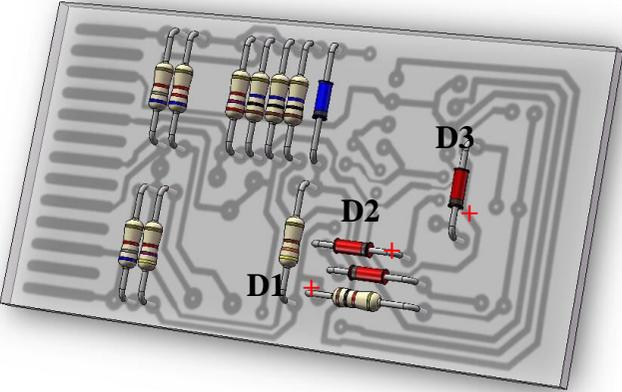
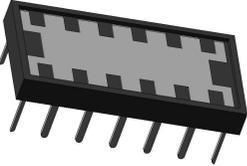
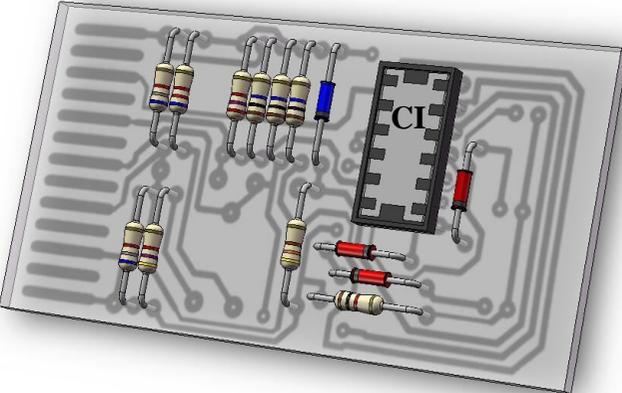
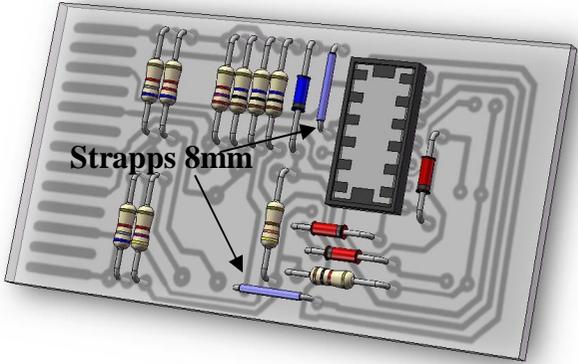
5ème	Production sérielle à partir d'un prototype	5PS-RE1
	Séquence 2	

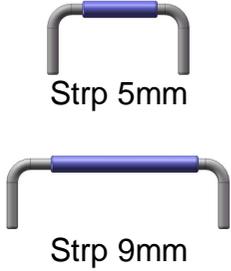
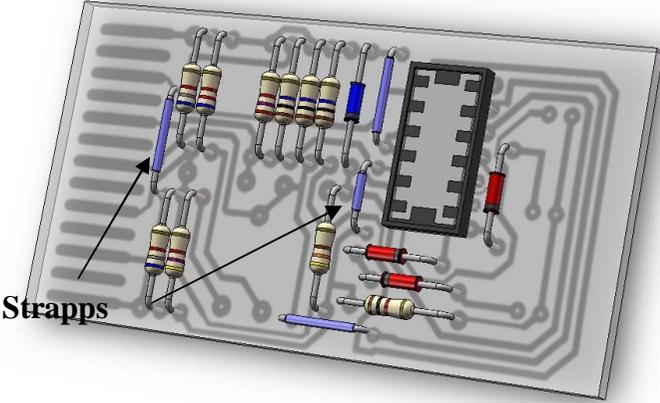
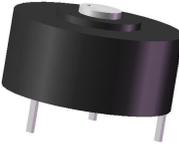
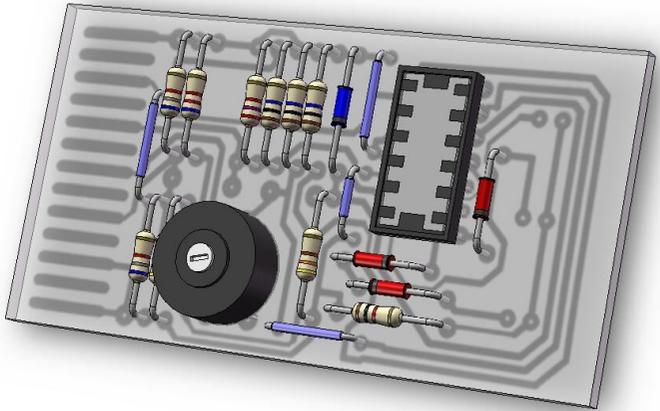
Gamme de fabrication du testeur de batterie

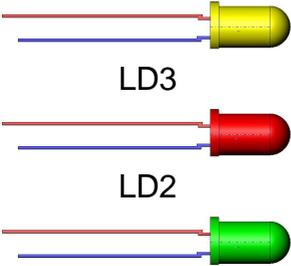
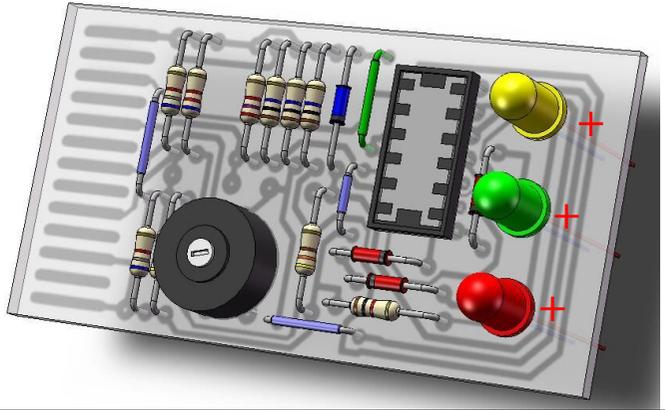
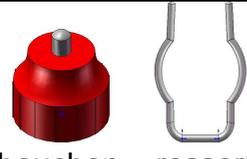
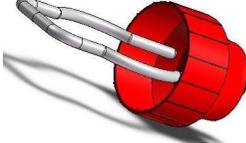


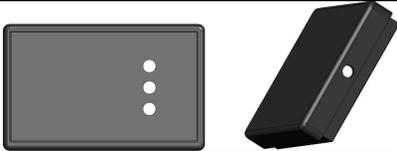
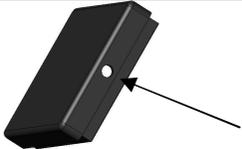
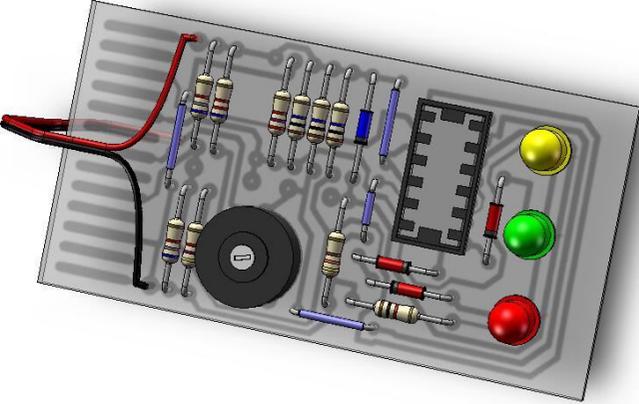
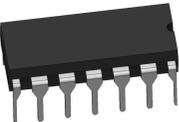
PHASE	Désignation des phases (opérations)	Composant à implanter	Machines outillages	Temps de fabrication	CROQUIS
10	Perçage du circuit imprimé Perçer les emplacements des composants	 Circuit Imprimé	Mini perceuse	5 min	
20	Implantation des résistances R9 R10 R11 (valeur 100Kohm) 21 : Implanter les 3 composants 22 : Souder les 6 pattes 23 : Couper les pattes	 R9 - R10 - R11	Fer à souder Pince plate pince coupante Ploir	3 min	
30	Implantation des résistances R2 (valeur 2,7Kohm) et R8 (valeur 1Kohm) 31 : Implanter les 2 composants 32 : Souder les 4 pattes 33 : Couper les pattes	 R2  R8	Fer à souder Pince plate pince coupante Ploir	2 min	

PHASE	Désignation des phases (opérations)	Composant à implanter	Machines outillages	Temps de fabrication	CROQUIS
40	Implantation des résistances R1 (valeur 430 ohm) et R7 (valeur 4,7Kohm) 41 : Implanter les 2 composants 42 : Souder les 4 pattes 43 : Couper les pattes	 R1 R7	Fer à souder Pince plate pince coupante Ploir	2 min	
50	Implantation des résistances R3 R4 R5 (valeur 6,8Kohm) et R6 (valeur 6,2Kohm) 51 : Implanter les 4 composants 52 : Souder les 8 pattes 53 : Couper les pattes	 R3 R4 R5 R6	Fer à souder Pince plate Pince coupante Ploir	4 min	
60	Implantation de la Diode Zéner DZ1 (valeur 6,8V) 61 : Implanter le composant 62 : Souder les 2 pattes 63 : Couper les pattes	 DZ1 <i>Composant polarisé</i>	Fer à souder Pince plate pince coupante Ploir	1 min	

PHASE	Désignation des phases (opérations)	Composant à implanter	Machines outillages	Temps de fabrication	CROQUIS
70	Désignation des phases (opérations) Implantation des Diodes D1 D2 D3 71 : Implanter les 3 composants 72 : Souder les 6 pattes 73 : Couper les pattes	 D1 D2 D3 <i>Composant polarisé</i>	Fer à souder Pince plate pince coupante Plioir	4 min	
80	Implantation du Support CI 81 : Implanter le composant 82 : Souder les 14 pattes	 OA1	Fer à souder Pince plate	5 min	
90	Implantation des Strapps 8mm 91 : Implanter les 2 Strapps 92 : Souder les 4 pattes 93 : Couper les pattes	 Strp 8mm	Fer à souder Pince plate Pince coupante Plioir	2 min	

PHASE	Désignation des phases (opérations)	Composant à implanter	Machines outillages	Temps de fabrication	CROQUIS
<p>100</p>	<p>Implantation des Strapps 5mm et 9mm</p> <p>101 : Implanter les 2 Strapps 102 : Souder les 4 pattes 103 : Couper les pattes</p>	 <p>Strp 5mm</p> <p>Strp 9mm</p>	<p>Fer à souder</p> <p>Pince plate</p> <p>pince coupante</p> <p>pince à dénuder</p> <p>Ploir</p>	<p>2 min</p>	 <p>Strapps</p>
<p>110</p>	<p>Implantation du potentiomètre P1</p> <p>111 : Implanter le composant 112 : Souder les 14 pattes</p>	 <p>P1</p>	<p>Fer à souder</p>	<p>2 min</p>	

PHASE	Désignation des phases (opérations)	Composant à implanter	Machines outillages	Temps de fabrication	CROQUIS
120	Implantation des Leds (jaune, verte, rouge) 121 : Implanter les 3 composants 122 : Souder les 6 pattes 123 : Couper les pattes	 <p>LD3 LD2 LD1</p> <p><i>Composant polarisé</i></p>	Fer à souder Pince plate Pince coupante	6 min	
130	Assemblage du bouchon et ressort	 <p>bouchon ressort</p>	Pince plate	1 min	
140	Implantation du câble 141 : couper un double câble (rouge noir) à 20 cm 142 : couper le fil noir à 3 cm 143 : souder le câble rouge au téton du bouchon 144 : souder le câble noir au ressort	 <p>Câble 20 cm</p> <p><i>Respecter la polarité</i></p>	Fer à souder Pince plate pinces coupante pince à dénuder Ploir	3 min	
150	Assemblage du Corps	 <p>corps</p>	Pince plate	1 min	

PHASE	Désignation des phases (opérations)	Composant à implanter	Machines outillages	Temps de fabrication	CROQUIS
160	161 : Perçage du couvercle 162 : Perçage du boîtier		Perceuse à colonne	4 min	
170	Assemblage du boîtier Passer le câble dans le trou percé du boîtier		Pince plate	1min	
180	Implantation du câble sur le circuit 181 : délier les deux câbles sur 2cm 182 : souder les 2 câbles	 <i>Respecter la polarité</i>	Fer à souder Pince plate Pince coupante Pince à dénuder Plioir	2 min	
190	Dépose du Circuit intégré lm2091 Assemblage du boîtier et du couvercle	 Lm2091 <i>Composant polarisé</i>	Pince plate	1 min	